



TECHNISCHES DATENBLATT SERIE ARF

Der Ölnebelabscheider für Dämpfe und Mikrostaub
für die Trocken- und Nassbearbeitung.



DIE ENDGÜLTIGE LÖSUNG

Zum Filtern und Auffangen
von Feinstaub und Rauch in
metallverarbeitenden Betrieben

BESUCHEN SIE UNSERE WEBSEITE
www.arfiltrazioni.com

SINCE
1995

SCHWERPUNKTE SERIE ARF

Sehr hohe
Filtrationsleistung

Energieeffizienter
Motor!



UNI 11304-3



100%

Gemäß der
gesetzlichen
Normen
EN: 1822
D.d.u.o.n 12772
UNI 11304-3

100%

Prüfungsattestat
für Einzelgeräte
mit
entsprechendem
Zertifikat

100%

Gewidmet für
Trocken- und
Nassbearbeitung

AR Filtrazioni ist Hersteller einer neuen Generation von Absauganlagen zur Rekondensierung und Reinigung verschiedenster Arten atmosphärischer Verunreinigungen, welche bei der Bearbeitung - bis zu 3 Schichten - an Werkzeugmaschinen (Arbeitszentren, Dreh- und Schleifmaschinen, Laser und Waschmaschinen, usw) anfallen.

VORTEILE



- Schnelle und einfache Wartung, 1Mal pro Jahr
- Robuste Bauart
- Ausführung und Funktion gemäß der derzeitigen Normen
- Reduzierung der Emission von CO₂
- Schutz der sensiblen Teile der WZM
- Schützt Umwelt und Personen

ABSAUGANLAGEN VON ÖLNEBEL, RAUCH UND STAUB FÜR WERKZEUGMASCHINEN

AR FILTRAZIONI S.R.L.
Via dell'Industria 59/61
Bergamo BG 24126

+ 39 035 533822
web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com
www.mistcollector.com

FUNKTIONSPRINZIP

Die ARF-Serie eignet sich für die Absaugung und Reinigung von Stäuben, die in Fertigungsprozessen mit Trocken- und Nassbearbeitung entstehen.

Die ARF-Serie ist mit energieeffizienten Motoren der Klasse IE2/IE3 und einem motorschonenden magnetothermischen Schalter ausgestattet.

ARF

1. STUFE METALLFILTER

VORFILTERZELLE AUS VERZINKTEM STAHL

entspricht der europäischen Norm ISO EN 16890

Filterleistung > 95%

Filterfeinheit 3 μ

- Reinigung (alle 12/18 Monate)
- Ausführung aus robustem Metallrahmen mit Spanschutzgitter
- Durch Ausnutzen des Siebeffektes und Schwerkraft werden kondensierte Öltropfen in einen Drainageschlauch geleitet

2. STUFE SYNTHETIKFILTER

GEWELLTER FILTER FPS/FOU/FOS

3. STUFE HEPA FILTER

ENDFILTRATION MIT SEHR HOHER (HEPA)

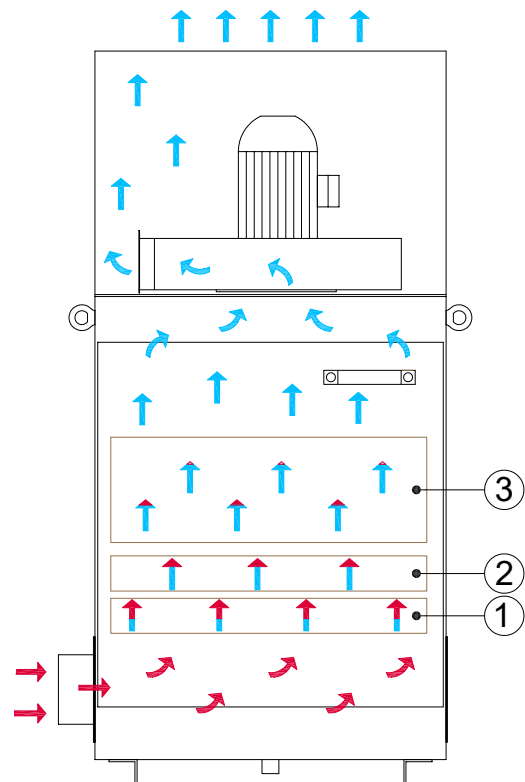
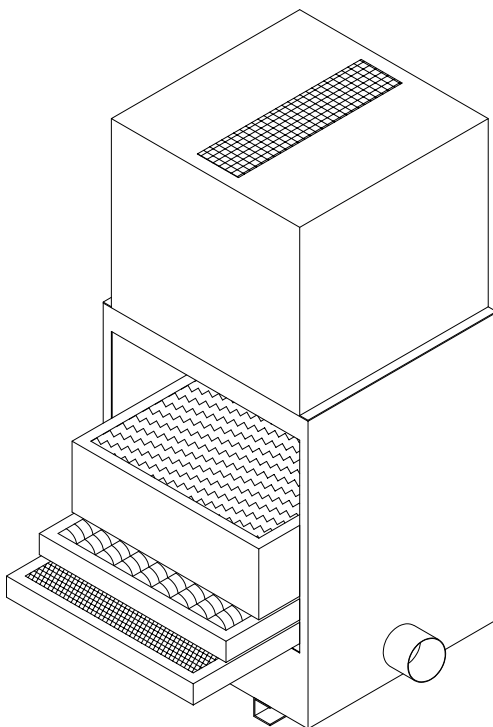
FILTERLEISTUNG

entspricht der europäischen Norm ISO EN1822

Filterleistung bis zu 99,95%

Filterfeinheit $\geq 0,15 / 0,3 \mu$

Geeignet für die Beseitigung von Mikronebel, Mikrostaub und Dämpfen



FUNKTIONSPRINZIP

Die ARF-Serie eignet sich für die Absaugung und Reinigung von Stäuben, die in Fertigungsprozessen mit Trocken- und Nassbearbeitung entstehen.

Die ARF-Baureihe ist mit energieeffizienten Motoren der Klasse IE2/IE3 und motorschonendem magnetothermischem Schalter ausgestattet.

Aufgrund ihrer Modularität kann die ARF-Serie mit einer Aktivkohlestufe (ARF FA) zur Rauch- und Geruchsbeseitigung ausgestattet werden.

ARF FA

1. STUFE METALLFILTER

VORFILTERZELLE AUS VERZINKTEM STAHL

entspricht der europäischen Norm ISO EN 16890

Filterleistung > 95%

Filterfeinheit 3 µ

- Reinigung (alle 12/18 Monate)
- Ausführung aus robustem Metallrahmen mit Spanschutzgitter
- Durch Ausnutzen des Siebeffektes und Schwerkraft werden kondensierte Öltröpfen in einen Drainageschlauch geleitet

2. STUFE SYNTHETIKFILTER

GEWELLTER FILTER FPS/FOU/FOS

3. STUFE HEPA FILTER

ENDFILTRATION MIT SEHR HOHER (HEPA)

FILTERLEISTUNG

entspricht der europäischen Norm ISO EN1822

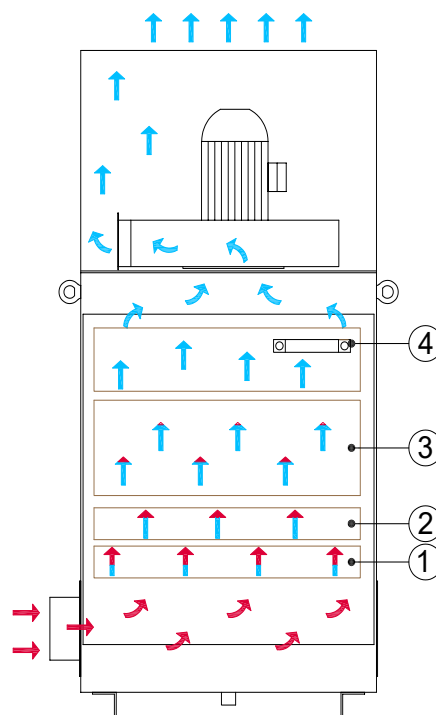
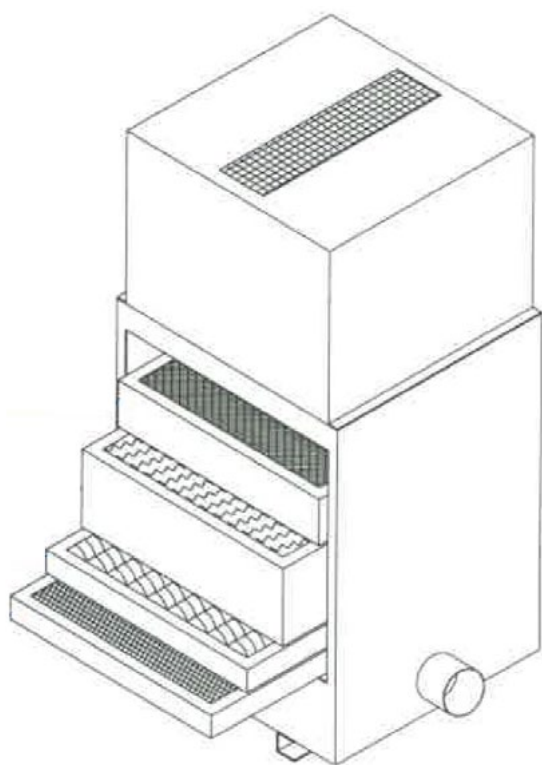
Filterleistung bis zu 99,95%

Filterfeinheit $\geq 0,15 / 0,3 \mu$

Geeignet für die Beseitigung von Mikronebel, Mikrostaub und Dämpfen

4. STUFE AKTIVKOHLE

12,5 kg



TECHNISCHE DATEN

JEDE ABSAUGANLAGE IST WIE FOLGT AUSGESTATTET:

- Motoren der Klasse **IE2 / IE3** mit niedrigem Energieverbrauch (ULCSA auf Anfrage)
- Motorschutzschalter **ABB/SIEMENS** (ULCSA auf Anfrage)
- Detektor Filterverstopfung; analoges/digitales Manometer
- Hocheffizienter Endfilter bis max. **HEPA H13**



ARF

ARF 700 700 m³/h

ARF 900 900 m³/h

EIGNUNG FÜR SCHADSTOFFE UND MIKROSTAUB

- KONZIPIERT FÜR DIE NASS- UND TROCKENABSAUGUNG

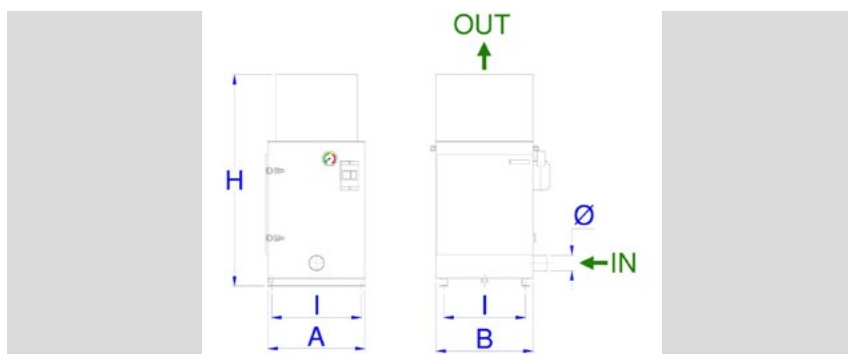
MODELL	Absaug- öffnung Ømm	Maximale Luftleistung m³/h	Prävalenz mm/H ₂ O	Leistung kW	Spannung Frequenz V Hz	Geräu- schpegel dB
ARF 700	100	700	180	0,55	230/400 50	61
ARF 700 FA	100	700	180	0,55	230/400 50	61
ARF 900	100	900	170	0,75	230/400 50	61
ARTF 900 FA	100	900	170	0,75	230/400 50	61

AR Filtrazioni behält sich vor konstruktive Änderungen zur Verbesserung der Leistungsfähigkeit seiner Produkte ohne Mitteilung, und jederzeit durchzuführen. Die vorliegenden technischen Daten verstehen sich deshalb als nicht bindend.

TECHNISCHE DATEN



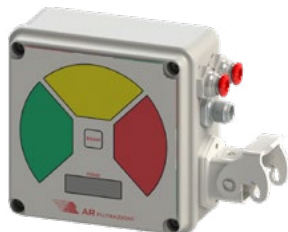
SERIE ARF



MODELL	A mm	B mm	I mm	H mm	Gewicht Kg
ARF 700	460	500	420	1050	80
ARF 700 FA	460	500	420	1050	95
ARF 900	460	500	420	1050	85
ARF 900 FA	460	500	420	1050	100

AR Filtrazioni behält sich vor konstruktive Änderungen zur Verbesserung der Leistungsfähigkeit seiner Produkte ohne Mitteilung, und jederzeit durchzuführen. Die vorliegenden technischen Daten verstehen sich deshalb als nicht bindend.

OPTIONAL

**DIGITALES GERÄT
ZUR KONTROLLE DER
FILTERVERSTOPFUNG**

Als Alternative zum analogen Manometer, sendet unser digitales Manometer ein Signal an die Werkzeugmaschine, das sie zur Wartung auffordert.

**AKTIVKOHLE**

Aktivkohle baut Gerüche, Dämpfe, VOCs und Formaldehyd ab

**SELBSTTRAGENDER
KNICKARM**

Tragbarer und flexibler Arm für alle manuellen und gelegentlichen Arbeiten

**SELBSTANPASSENDE
STEUERUNG DES
ERFORDERLICHEN
LUFTDURCHSATZES, DURCH
INVERTER**

AR FILTRAZIONI Technologie

R&D-BÜRO

AR Filtrazioni ist auch ein Synonym für ständige Forschung. Das R&D-Büro beschäftigt sich täglich mit der Forschung und Entwicklung innovativer technischer Lösungen für die Reinigung von Ölnebel, Dämpfen und Feinststaub, die bei der Bearbeitung an Werkzeugmaschinen entstehen.

Alle Serien von Absauganlagen und Zubehörprodukten sind als "Made in Italy" zertifiziert.

INSTALLATION

AR FILTRAZIONI bietet immer schlüsselfertige Lösungen an.

Die Installation kann durch unser Servicepersonal oder kundenseitig durchgeführt werden.



WARTUNG

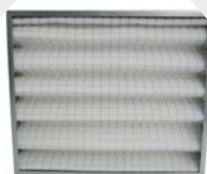
SERIE ARF



1

Austausch alle
24/36 Monate

3

Austausch alle
6/12 Monate

2

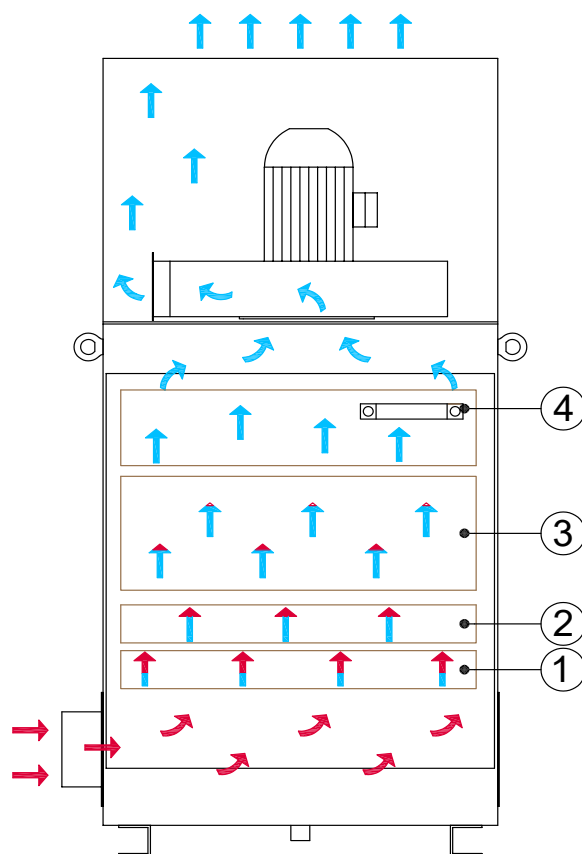
Waschbar



4

Nach Bedarf
austauschen

ERSATZFILTER
AUSWECHSELN/
REINIGEN
wenn die rote LED
aufleuchtet



Die hier vorliegenden **Wartungsprogramme** beziehen sich auf Mittelwerte, welche auf jährlichen Statistiken beruhen.

NORMEN



EN 1822 - ISO 29463

UNI 11304-3

D.d.u.o. n.12772

- **UNI 11304-3:** Filtrationseinheiten für Ölnebel, die mit einem auf die Werkzeugmaschine montierten Filter für die Wiedereinführung der Luft in das Innere des Arbeitsplatzes zu behandeln sind.
- **ISO EN 16890** (ehemals EN779), Filterleistung $\geq 95\%$; Teilchen mit Volumen $\geq 0,4 \mu$
- Endfiltrationsstufe gemäß **EN 1822** mit hoher (EPA) bzw. sehr hoher (HEPA) Filtrationsleistung, bis zu 99,95% der Partikel mit einem Volumen von $0,15/0,3 \mu$ (Feinstnebel, Feinststaub, Rauch)
- Sichtkontrolle / Filterverstopfung
- Motorschutzschalter (CE / ULCSA / UKCA)
- Abnahmeprotokoll für jedes einzelne Gerät

HEPA Filter H13 EN 1822

Sehr hohe Filtrationsleistung

Filtrationsleistung von bis zu 99,95% der Partikel mit einer Filterfeinheit von $\geq 0,15 / 0,3 \mu$ (Mikropartikel)



99.95%



GEMÄSS DER DERZEIT GÜLTIGEN ITALIENISCHEN NORM:

Die Serie ARF entspricht dem **technischen Anhang Nr.32** vom 10. Januar 2012 - **D.d.u.o. n.12772 vom 23.12.11** beziehend auf die abgesaugten und behandelten Emissionen mit maschinenseitig angebrachtem Filter und Wiedereinführung in der Arbeitszyklus.

ÜBERPRÜFUNG DER ABSAUGANLAGE DURCHGEFÜHRT VON *Studio Ambiente S.N.C.*

AUSLASS DER ANLAGE AUF AUTOMATISCHER DREHMASCHINE 6/32

	Parameter	Festgelegte Werte (mg/m ³)	Referenzwerte (TLV/TWA) (mg/m ³)
	Mineralöl / Ölnebel	0,04	5
Raumtemperatur 18,5°C			

Spezifische Probenentnahme zur Beurteilung der Effizienz des Ansaug- und Abzugsystems nach einer Wartung mit Austausch des Filters (ARNO 2 CF n. 13, Seriennummer 04607/2007 ausgestattet mit neuem HEPA absolut Filter), zum Schutz einer automatischen Drehmaschine zur Bearbeitung einer Stange, Material AVP, mit Ganzöl.

ABSAUGANLAGEN VON ÖLNEBEL, RAUCH UND STAUB FÜR WERKZEUGMASCHINEN

AR FILTRAZIONI S.R.L.
 Via dell'Industria 59/61
 Bergamo BG 24126

+ 39 035 533822
 web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com
 www.mistcollector.com

VALUE

40-jähriges
know-how

Beratung

Kostenlose
Bedarfsanalyse vor Ort

Unverbindliche Angebote

60 Tage Testzeit

Vertrieb und After Sales

Installation

Garantie 24 Monate

Wartungsvertrag

PLUS

- **Beschaffungszeit** für Filter und Ersatzteile: Sofort Lieferbar – auf Lager
- **Arbeitsbereichs- und technische Analyse:** kostenlos während der Auftragsphase sowie während der gesamten Lebensdauer der Anlagen
- **Lieferzeit:** 2/4 Wochen
- Mit Spitzentechnologie allein gibt sich AR FILTRAZIONI aber nicht zufrieden: **Servicestärke** und Kundennähe gewährleisten schnell die optimale, technisch ausgereifte Lösung, selbst für spezielle Kundenanforderungen.

- **Projektierung, Studie und Ausführung industrieller Filteranlagen ad-hoc, inklusiv Bestands- und Datenaufnahme vorort zur Auswahl des besten Filtersystems entsprechend Ihren Anforderungen.**
- **Auslagerung der Wartungsarbeiten.** Diese werden auf unsere Verantwortung durch qualifiziertes Fachpersonal durchgeführt und durch eine rechtlich gültige Bescheinigung bestätigt.
- **Sie benutzen keine Originalfiltereinsätze für die Nebel- und Rauchabscheider? Der Garantieanspruch verfällt! Verzichten Sie nicht auf Effizienz. Gerne beraten wir Sie wie Sie Ihre Kosten niedrig halten können.**



REFERENZEN

Einige Kunden, die sich für die Absauganlagen von AR Filtrazioni entschieden haben



ABSAUGANLAGEN VON ÖLNEBEL, RAUCH UND STAUB FÜR WERKZEUGMASCHINEN

AR FILTRAZIONI S.R.L.
Via dell'Industria 59/61
Bergamo BG 24126

+ 39 035 533822
web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com
www.mistcollector.com



HIER FINDEN SIE UNS
AR FILTRAZIONI SRL



Via Dell'Industria 59/61
24126 Bergamo ITALIEN



+39 035 533822



web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com

Member of CISQ Federation



www.mistcollector.com

www.nebbieoleose.it

www.luftreinigerfueroelnebel.de